

Renumeracja

Zmienia numery pozycji.

Ikona:

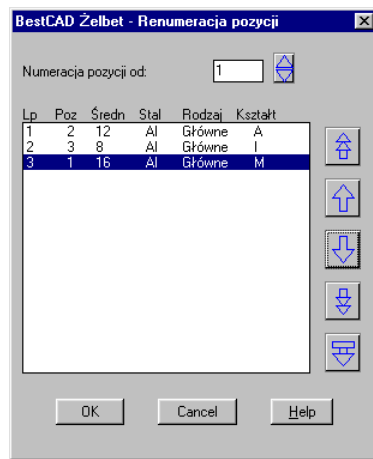


Polecenie: **ZBRE**

Menu: **Żelbet | Renumeracja**

W początkowej fazie tworzenia rysunku pręty numerowane są w kolejności ich powstawania. Po skończeniu rysowania i wymiarowaniu prętów poleceniem tym można ustalić właściwą kolejność prętów na liście, uwzględniając w ten sposób pewną hierarchię ważności niektórych pozycji.

Po wybraniu polecenia pojawi się okno dialogowe wraz z listą wszystkich prętów znajdujących się na rysunku.



Rys. 1. Okno dialogowe Renumeracja pozycji

Opis okna Renumeracja pozycji

Wycinek

Opis wycinka

Numeracja pozycji od:

Wycinek pozwala ustalić, od jakiego numeru ma się rozpocząć numeracja pozycji.

Lp	Poz	Średn	Stal	Rodzaj	Kształt
1	1	16	Al	Główne	M
2	2	12	Al	Główne	A
3	3	8	Al	Główne	I

W kartotece znajduje się lista pozycji, podobna do wyświetlanej przy poleceniu **ZBLI**. W pierwszej kolumnie znajduje się nowy proponowany numer pozycji, natomiast w drugiej numer stary. W pozostałych kolumnach znajdują się informacje o średnicy, klasie stali, rodzaju i kształcie pręta.



Przenosi wybraną pozycję do pierwszego pustego miejsca znajdującego się powyżej. Jeśli go nie ma, to przenosi ją na samą górę listy.



Przenosi wybraną pozycję o jedno miejsce w górę.



Przenosi wybraną pozycję o jedno miejsce w dół.



Przenosi wybraną pozycję do pierwszego pustego miejsca znajdującego się poniżej. Jeśli go nie ma, to przenosi ją na sam dół listy.



Tworzy puste miejsce, przesuując wszystkie pozycje w dół.